

ИЗОЛЭП®-eps

межоперационная грунтовка (shop-primer)
(ТУ 20.30.12-118-12288779-2018)



Система менеджмента качества
сертифицирована по ISO 9001

Описание

Межоперационная эпоксидная быстросохнущая грунтовка с ингибиторами коррозии на базе фосфата цинка. Наносится непосредственно на металл, обеспечивая анткоррозионную защиту конструкций сроком до 6 месяцев.

Назначение и область применения

Межоперационная анткоррозионная защита очищенных стальных листов и других металлических конструкций при окраске на автоматизированных линиях в условиях завода-изготовителя.

Изделия с покрытием могут подвергаться термической резке, полуавтоматической и автоматической сварке на высокой скорости без увеличения пористости сварного шва.

Грунтовка рекомендуется для применения в качестве самостоятельного покрытия или в комплексных системах покрытий с грунтовкой ИЗОЛЭП-primer (ТУ 2312-067-12288779-2008) и грунт-эмалью ИЗОЛЭП-mastic (ТУ 20.30.12-065-12288779-2017) производства ЗАО НПХ ВМП, а также с другими эпоксидными, полиуретановыми, виниловыми, хлоркаучуковыми и акриловыми материалами.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000200.10.18 от 31.10.2018г.

Заключение ООО «Уральский институт сварки».

Технические характеристики

	Покрытие	
Цвет покрытия	красно-коричневый	
Внешний вид покрытия	матовое	
	Грунтовка	
Плотность грунтовки, г/см ³	1,2±0,1	
Жизнеспособность при температуре 20 °C, ч, не менее	24	
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °C, по вискозиметру В3-246 диаметром сопла 4 мм, сек	12-20	
Время высыхания до степени 1 по ГОСТ 19007 при температуре 20 °C, минут, не более	5	
Толщина сухой пленки, мкм	15-30	
Толщина мокрой пленки, мкм	50-95	
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м ²	55-110	
Доля нелетучих веществ		
по объему, % об.	32	
по массе, % масс.	45-50	

Подготовка поверхности

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- выполнить абразиво-струйную очистку до степени 2 по ГОСТ 9.402 или Sa 2 1/2 по ISO 8501-1, шероховатость поверхности 25-60 мкм;
- обспылить.

При последующем нанесении проектной системы покрытия поверхность грунтовки следует обспылить, при необходимости обезжирить до первой степени по ГОСТ 9.402, при наличии следов коррозии и других дефектов провести локальную очистку до степени Р Sa 2 – Sa 2 1/2 по ISO 8501-1.

Инструкции по применению

- перед применением перемешать основу грунтовки до однородного состояния;
- при постоянном перемешивании добавить в основу отвердитель в соотношении, указанном на этикетке, тщательно перемешать; при необходимости разбавить до рабочей вязкости растворителем СОЛЬВ-ЭС.

Соотношение основы и отвердителя по массе 2,9:1, по объему 2:1 соответственно.

Жизнеспособность грунтовки (после смешения компонентов) при температуре окружающего

воздуха ($20\pm0,5$)°С составляет не менее 24 часов (рекомендуется периодическое перемешивание).

Грунтовку рекомендуется наносить в заводских условиях при температуре от плюс 5 до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха не более 85 %.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3 °С.

Время отверждения грунтовки ИЗОЛЭП-ерс при толщине сухой пленки до 30 мкм

Температура поверхности	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
до исчезновения отлипа	12 мин	4 мин	2 мин	1 мин
до кантования	30 мин	12 мин	6 мин	4 мин

Указанное время отверждения рекомендуется принимать как ориентировочное для практической окраски. Время отверждения зависит от температуры поверхности и окружающего воздуха и относительной влажности воздуха.

Время перекрытия грунтовки лакокрасочными материалами ИЗОЛЭП-mastic и ИЗОЛЭП-primer.

Температура окружающего воздуха, °C	Минимальное время	Максимальное время
От 20 до 25	8 часов	Не ограничено

Рекомендуемые параметры нанесения:

Автоматическая линия

Рекомендуемый разбавитель без разбавителя
Давление 10-15 МПа (100 - 150 бар)

Размер сопла 0,011"-0,015"

Кисть / валик

на небольших площадях, для подкраски
без разбавления

Очистка оборудования

СОЛЬВ-ЭС (ТУ 2319-080-12288779-2009),
СОЛЬВ-ЭП (ТУ 20.30.22-106-12288779-2018),
Сольвент нефтяной, Р4, 646

Упаковка и хранение

Грунтовка поставляется комплектно: основа и отвердитель, упакованные в металлические ведра и металлические банки, соответственно в зависимости от веса комплекта.

Условия хранения – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С). При хранении тара с компонентами грунтовки, не должна находиться вблизи источников тепла, подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения основы составляет 24 месяца, отвердителя – 12 месяцев с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания материала или его компонентов на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при обеспечении достаточной вентиляции.

Материал и его компоненты (основа и отвердитель) огнеопасны!

Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Применение материала для иных целей, не обозначенных в данной информации, или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ЗАО НПХ ВМП. При отсутствии его производитель не несет ответственности за неправильное применение материала и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Екатеринбург +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20; 676-20-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на vmp-holding.ru